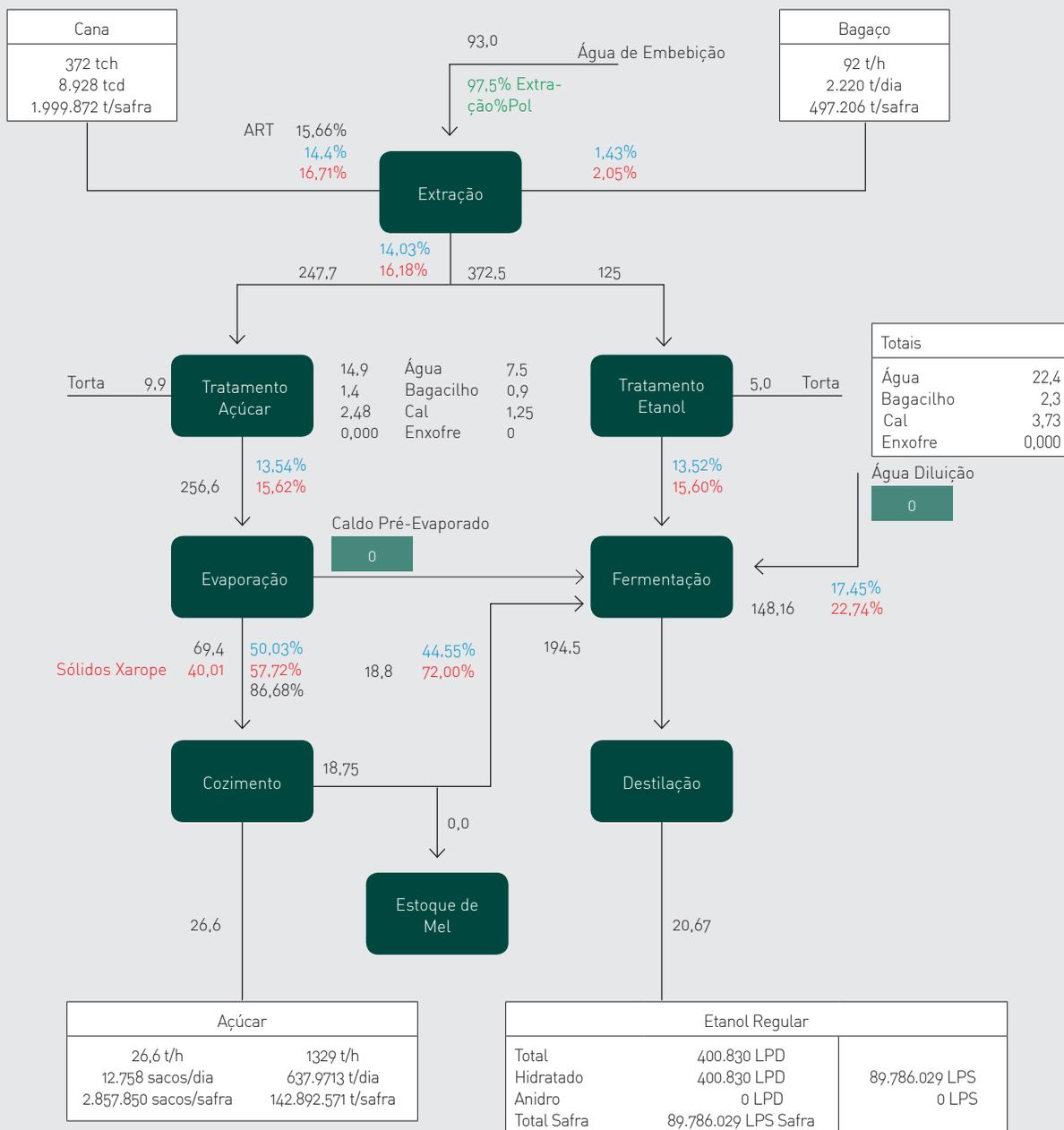


BALANÇO DE MASSA

Premissas		
Moagem	372	tch
Dias Efetivos	224	dias
Aprov. Tempo	86%	%
Pol%Cana	14,4%	%
Fibra%Cana	11,7%	%
Pureza%Cana	86,17%	%
Ar%Cana	0,57%	%
Embebição%Cana	25,00%	%
Embebição\Fibra	213,68%	%
Pol%Bagaço	1,43%	%
Perdas Indeterminadas	3,00%	%
Fibra%Bagaço	47,06%	%
Água Filtro	9,00%	%
Bagacinho\Filtro	0,70%	%
Enxofre	0	g/tc
Cal	1%	%
Torta%	4,00%	%
Pol%Torta	1,50%	%
Brix%Xarope	57,72%	%
Pureza Açúcar	99,28%	%
Pureza Melaço	61,88%	%
Mel p/ Álcool	100,00%	%
Eficiência Fermentação	80,00%	%
Eficiência Destilação	99,90%	%
Caldo Misto%Açúcar	66,50%	%
Caldo Misto%Etanol	33,50%	%
Brix%Mel Final	72,00%	%
Brix%Massa A	91,35%	%
Brix%Massa B	91,21%	%
%Hidratado/Anidro	100,00%	%
Palha%	5,00%	%
Compra de Mel	0,00	ton/mês
Litros Etanol/Ton Mel	0	L/ton
%Recuperação SJM Fábrica	73,51%	
%ART Açúcar	47,74%	
%ART Etanol	52,26%	
RTC	95,74%	
%ART	88,39%	



LEGENDA

PROJETO: CONSULTORIA DE PROCESSO
 REVISÃO: 0
 DATA: 07/08/2017
 RESPONSÁVEL: GUSTAVO

LEGENDA DE CORES

POL%
 BRIX%
 PUREZAS%

Mel Diário	0 Ton/dia	0 Litros/dia
Mel Safra	0 Ton/safra	0 Litros/safra